





# GEPRÜFTE QUALITÄT

## MIT SICHERHEIT EINE GUTE ENTSCHEIDUNG

In unserem Gebrauchtmaschinensortiment finden Sie Dosenverschleißmaschinen aus unterschiedlichen Bereichen.

Alle Maschinen werden von uns sorgfältig überholt und gewissenhaft geprüft und sind sicher, zuverlässig und hochwertig.

## ÜBERHOLUNG VON GEBRAUCHTEN DOSENVERSCHLISSMASCHINEN

Um den hohen Anforderungen zu entsprechen, die an die gängigen Systeme gestellt werden, revidieren wir die Maschinen standardmäßig wie folgt:

- Komplette Demontage
- Reinigung
- Grundierung
- Austausch von Verschleißteilen (Lager, Dichtungen, Buchsen usw.)
- Überprüfung der Baugruppen auf Funktion
- Erneuerung der elektronischen und pneumatischen Bauteile (überwiegend frequenzgeregelte Antriebe)
- Steuerung durch Siemens SPS, Formatteile und Verschleißwerkzeuge nach Spezifikationen der Blechemballagen-Hersteller
- Endmontage der Baugruppen
- abschließender Testlauf der Maschinen im Beisein der Kunden

Dieser qualitativ hohe Standard ermöglicht es uns, die Maschinen CE-konform und entsprechend gesetzlicher Sicherheitsrichtlinien zu liefern.

**Fragen Sie uns nach Ihrem individuellen Angebot.**

## UNSERE LEISTUNGEN IM ÜBERBLICK

- Herstellung von Ersatzteilen für gängige Verschleißmaschinen
- Konzeption und Fertigung von Verschleißwerkzeugen
- Optimierung und Montage von Dosenverschleißanlagen
- Revision, Reparatur und Überholung gängiger Systeme
- Lieferung von Ersatzteilen/Formatsätzen für Maschinen der Typen Lubeca, C&V, Ferrum, Angelus, Lanico, Continental, SIMA uvm.
- Herstellung und Lieferung von Einstell- und Messwerkzeugen speziell für die Doppelfalztechnik
- Sondermaschinen und Zubehörteile für aktuelle Fertigungslinien
- Schulung und Beratung für Doppelfalztechnologie und Verschleißmaschinen
- Verschlussoptimierung mithilfe von Falzanalysen auf Basis von mehr als 1.400 Falzprofilaten in unserer Datenbank



# INHALT

Typ Angelus 40P	Seite 04
Typ Angelus 29P	Seite 05
Typ Angelus 50P	Seite 06
Typ Angelus 60L	Seite 07
Typ Angelus 61H	Seite 08
Typ Clemes & Vogl KVH467	Seite 09
Typ Clemes & Vogl VNST-B 348	Seite 10
Typ Clemes & Vogl VHST-B 469	Seite 11
Typ Clemes & Vogl VHST-B 469 (für ø 153 mm)	Seite 12
Typ Clemes & Vogl VVST 531-P	Seite 13
Typ Clemens & Vogl VVST 534/84	Seite 14
Typ Clemens & Vogl VANST-U 514	Seite 15
Typ Clemens & Vogl VCV357 VA	Seite 16
Typ Ferrum F 308	Seite 17
Typ Ferrum F 240	Seite 18
Typ Ferrum FSH Vakuum-Verschießautomat	Seite 19
Typ FMC (IMC) 178	Seite 20
Typ Continental HCM 449 (FMC950)	Seite 21
Typ Continental HCM 450 (FMC650)	Seite 22
Typ Lanico DT 265	Seite 23
Typ Lanico VA 258	Seite 24
Typ Lanico RV 248	Seite 25
Typ Lanico Rapid	Seite 26
Typ Lanico UV 245	Seite 27
Typ Lanico GVA 273	Seite 28
Typ LUBECA LW 213	Seite 29
Typ LUBECA LW 955	Seite 30
Typ LUBECA LW 210	Seite 31
Typ LUBECA LW 211	Seite 32
Typ LUBECA LW 202	Seite 33
Typ LUBECA LW 303	Seite 34
Typ SIMA 2000-1	Seite 35

## **TYP ANGELUS 40P**

Inv.-Nr. 1375

### Technische Details:

V-Stationen: 4 (System „stehende Dose“)  
Dosen-Ø: 51 – 108 mm  
Dosenhöhe: 40 – 190 mm (Sonder: min. 25 bis zu max. 260mm)  
Leistung: bis zu 275D/Min.



### Angelus 40P

#### Zusätzlich zur Standardausführung / Optional:

- Gerader Doseneinlauf komplett rostfrei
- Deckelmagazinverlängerung
- Ce-konforme Schutzeinhausung

Verschliessturm mit neuen rostfreien Formateilen!

Moderne V-Rollen in abgedichteter Bauform „Easy-System“

*Nebstehende Abbildung zeigt Hantelmann-Sonderumbau auf Dosenhöhen 229mm*



**TYP ANGELUS 29P** (6 Maschinen am Lager)  
Inv.-Nr. 1323, 1337, 1339, 1342, 1345 & 1374

Technische Details:

V-Stationen: 4 (System „stehende Dose“)  
Dosen-Ø: 51 – 108 mm  
Dosenhöhe: 40 – 190 mm (Sonder: min. 25 bis zu max. 260mm)  
Leistung: bis zu 200D/Min.



Angelus 29P

- CE-konforme Ausführung
- Schutzeinhausung komplett rostfrei
- Deckelmagazinverlängerung

Ansicht Einlaufseite:

- Rostfreier Schaltschrank
- Frequenz geregelter SEW - Antriebsmotor



**TYP ANGELUS 50P** (2 Maschinen am Lager)  
Inv.-Nr. 1331 & 1379

Technische Details:

V-Stationen: 3 (System „stehende Dose“)  
Dosen-Ø: 127 – 175 mm  
Dosenhöhe: 88,9 – 254 mm  
Leistung: bis zu 150D/Min.



Angelus 50 P (Sonderausführung):  
- CE-Schutzhaube, Zentralschmierung, Siemens S7, Deckelmagazinverlängerung, Gerader Einlauf Tisch mit Doppelschnecke



Angelus 50 P  
- Standardausführung



Original – Deckelabstapelung und Dosen-einlaufkarussell



V-Station mit V-Rollen „abgedichtete Ausführung“

## **TYP ANGELUS 60L**

Inv.-Nr. 1344

### Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose“)  
Dosen-Ø: 50,8 – 108 mm  
Dosenhöhe: 50 (39) – 198 mm  
Leistung: bis zu 500 D/Min.



### Angelus 60L

Auf Wunsch mit folgenden Optionen:

- Fettzentralschmierung
- CE-Konforme Schutzeinhausung
- Angetriebene Pinolen

u.v.m

### Angelus 60L

- Auf Wunsch und je nach Einsatzgebiet werden die Verschleißwerkzeuge aus verschiedensten hochwertigen Materialien hergestellt werden.



## **TYP ANGELUS 61H**

Inv.-Nr. 1341

### Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose“)  
Dosen-Ø: 50,8 – 108 mm  
Dosenhöhe: 50 – 203 mm  
Leistung: bis zu 600 D/Min.



### Angelus 61H:

- Standard „angetriebene Pinolen“
- Ölschmierung
- Präzis arbeitende Einradabstapelung
- Sehr robustes Design – 24h Betrieb -

### Angelus 61H

- Häufiger Einsatz in der Getränkeindustrie





## **TYP Clemens & Vogl KVH467**

Inv.-Nr. 1317

### Technische Details:

System:	Vakuumverschleißmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	80 – 290 mm
Dosenhöhe:	bis zu 630mm
Leistung:	bis zu 300 D/Std.



### KVH 567:

- Zuverlässige Vakuumverschleißmaschine für runde / unrunde Dosen.
- Evakuier- und Verschleißprozeß elektronisch gesteuert.
- Pneumatische Formschelle zur Verarbeitung leicht deformierter Dosen.
- Lieferbar mit Deckelprägestation

### KVH 567:

- Sehr zuverlässiges Vier-Rollen-Nutkurvengesteuertes Verschleißsystem.



## **TYP Clemens & Vogl VNST-B 348**

Inv.-Nr. 1320

### Technische Details:

System:	Halbautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 113 mm
Dosenhöhe:	50 - 210mm
Leistung:	bis zu 900 D/Std.



### VNST-B 348:

- Zuverlässige Verschließmaschine für runde Dosen.
- Neue elektrische Bedienelemente.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

## **TYP Clemens & Vogl VHST-B 469**

Inv.-Nr. 1326 (eingrichtet für ø230mm)

### Technische Details:

System:	Halbautomatische Evakuier- und Begasungsverschleißmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	113 – 230 mm
Dosenhöhe:	60 - 340mm
Leistung:	bis zu 300 D/Std. (Bei Evakuierung und ggf. zusätzl. Begasung ca. 120D/min.)



### VHST-B469:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für großformatige runde Dosen.
- inkl . Regelung für Vakuum- und Begasung.
- Zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Der Evakuier- Begasungs- und Verschleißprozeß erfolgt vollautomatisch nach Schließen der Kammertür!

## **TYP Clemens & Vogl VHST-B 469**

Inv.-Nr. 1327 (eingrichtet für  $\varnothing 153\text{mm}$ )

### Technische Details:

System:	Halbautomatische Evakuier- und Begasungsverschleißmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen- $\varnothing$ :	113 – 230 mm
Dosenhöhe:	60 - 340mm
Leistung:	bis zu 300 D/Std. (Bei Evakuierung und ggf. zusätzl. Begasung ca. 120D/min.)



### VHST-B469:

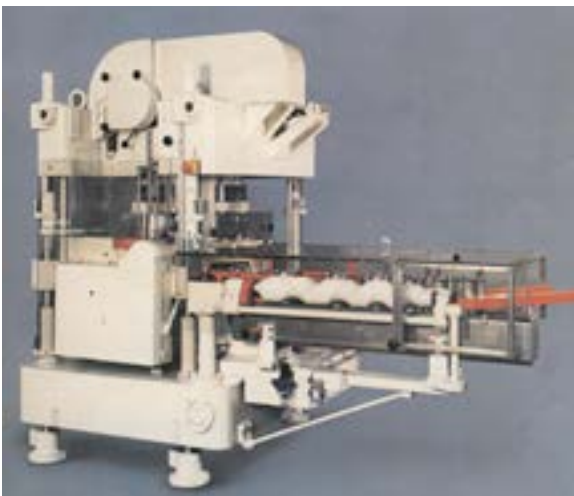
- Zuverlässige Verschleißmaschine für großformatige runde Dosen.
- inkl. Regelung für Vakuum- und Begasung.
- Zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Der Evakuier- Begasungs- und Verschleißprozeß erfolgt vollautomatisch nach Schließen der Kammertür!

## **TYP Clemens & Vogl VVST 531-P**

Inv.-Nr. 1340 (eingrichtet für  $\varnothing 99\text{mm}$  / ausgeführt als Endverschliesser, also keine Deckelzuführung)

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für runde Dosen
V-Stationen:	5 (System „stehende Dose“)
Dosen- $\varnothing$ :	56 - 113 mm
Dosenhöhe:	40 – 190 mm
Leistung:	bis zu 250 D/Min.



Ähnl. Dieser Abbildung (ohne Einlaufschnecke)

### VVST 531-P:

- Sehr robuste zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Häufiger Einsatz in der Milchpulver-Industrie.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

### VVST 531-P:

- 5 – Verschleißstationen „System stehende Dose“
- V-Rollenhebel „extrem stabile Ausführung“

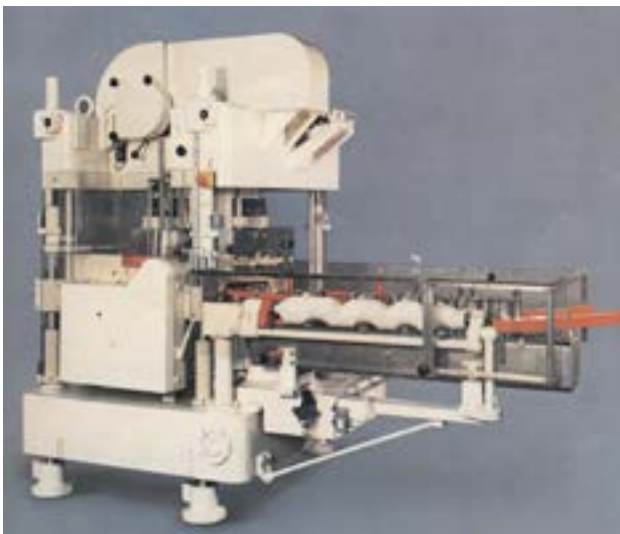


## **TYP Clemens & Vogl VVST 534/84**

Inv.-Nr. 1353 (eingrichtet für  $\varnothing 99$  &  $\varnothing 127$ mm / ausgeführt als Clincher)

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für runde Dosen
V-Stationen:	5 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	80 - 163 mm
Dosenhöhe:	80 – 260 mm
Leistung:	bis zu 300 D/Min.



### VVST 534/84:

- Sehr robuste zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Häufiger Einsatz in der Milchpulver-Industrie.
- Zur Verstellung auf abweichende Dosenhöhen wird das Maschinenoberteil verfahren.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

### VVST 534/84:

- 5 – Verschleißstationen „System stehende Dose“
- V-Rollenhebel „extrem stabile Ausführung“



## **TYP Clemens & Vogl VANST-U 514**

Inv.-Nr. 1356

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für unrunde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	45 - 102 mm
Dosenhöhe:	40 – 130 mm
Leistung:	bis zu 40 D/Min.



### VANST-U 514:

- Sehr robuste zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Nutkurvengesteuert zuverlässig arbeitendes Vierrollen – Verschleißsystem.
- Anpassung an unterschiedliche Dosenhöhen durch schnelle und einfache Höhenverstellung des Maschinenoberbauteiles.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

### VANST-U 514:

- 1 Verschleißstation „System stehende Dose“
- Schonender Verschleiß durch umlaufendes nutkurvengesteuertes robust gelagertes Verschleißsystem
- Exakt arbeitende Vorrichtung zum Zentrieren von Dose und Deckel, ermöglicht auch die Verarbeitung von leicht deformierten Dosen.



Verschleißarmes  
Nutkurven – Verschleißwerkzeug

## TYP Clemens & Vogl VCV357-VA

Inv.-Nr. 1381

### Technische Details:

System:	Halbautomatische Vakuum-verschließmaschine für runde Dosen <b>- komplett rostfreie Ausführung -</b>
V-Stationen:	1 (System „rotierende Dose“)
Dosen-Ø:	52 - 99 mm
Dosenhöhe:	30 – 160 mm
Leistung:	bis zu 8 D/Min.



### VCV357-VA:

- Komplett rostfreie Vakuum-verschließmaschine für runde Dosen.
- Elektrischer Vakuumdruckschalter garantiert, gleichbleibende Vakuumwerte in der Dose.
- Leichte Verstellung an abweichende Dosenhöhen.
- CE-konforme Sicherheitseinrichtung

### VCV357-VA:

- 1 Verschließstation „System rotierende Dose“
- Rostfreies Design - Hygieneausführung
- Vakuum- und Verschließzyklus elektronisch gesteuert und überwacht!





## **TYP Ferrum F 308**

Inv.-Nr. 1352 (eingerichtet für  $\varnothing 73$ , Doseneinlauffisch fehlt)

### Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose – keine angetriebenen Pinolen“)  
Dosen- $\varnothing$ : 50 – 108 mm  
Dosenhöhe: 45 (27) – 190 mm  
Leistung: bis zu 300 D/Min.



### Ferrum F 308

- Sehr robustes Verschleißsystem
- Präzis arbeitende Einradabstapelung
- CE-Konforme Schutzeinhausung
- Neuer rostfreier Schaltschrank mit Siemens S 7

### Ferrum F 308

- Auf Wunsch und je nach Einsatzgebiet werden die Verschleißwerkzeuge aus verschiedensten hochwertigen Materialien hergestellt werden.



## **TYP Ferrum F 240**

Inv.-Nr. 1365 (eingrichtet für  $\varnothing 73$  &  $\varnothing 99$ mm)

### Technische Details:

V-Stationen: 4 (System „rotierende Dose – angetriebene Pinolen“)  
Dosen-Ø: 50 – 108 mm  
Dosenhöhe: 45 (27) – 190 mm  
Leistung: bis zu 240 D/Min.



### Ferrum F 240

- Sehr robustes Verschleißsystem
- Präzis arbeitende Einradabstapelung
- CE-Konforme Schutzeinhausung
- Neuer rostfreier Schaltschrank mit Siemens S 7

### Ferrum F 240

- Auf Wunsch und je nach Einsatzgebiet werden die Verschleißwerkzeuge aus verschiedensten hochwertigen Materialien hergestellt werden.



## **TYP Ferrum FSH Vakuum - Verschlussautomat**

Inv.-Nr. 1380 (zur Zeit eingerichtet für  $\varnothing 99\text{mm}$ )

### Technische Details:

V-Stationen: 16 (System „rotierende Dose“)  
Dosen- $\varnothing$ : 65 – 106 (127)mm  
Dosenhöhe: 50 – 160 (190) mm  
Leistung: 50 - 120 (150) D/Min.



### Ferrum FSH

- Anclinch des Deckels mit 4 - Stationen
- Vakuum- Begasungskarussel mit 16 Kammern
- Garantiertes Vakuum in den Kammern (10-30mbar)
- CE-Konforme Schutzeinhausung
- Neuer rostfreier Schaltschrank mit Siemens S 7

### Ferrum FSH

- Die Maschine eignet sich speziell für das Verschliessen von runden Dosen, gefüllt mit Produkten wie gemahlener Kaffee, Milchpulver, Nüsse etc.

### *FSH mit CE-konformer Schutzeinhausung*



## **TYP FMC (IMC) 178** (5 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1363 / 1372 / 1343 / 1346 / 1350

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 99 mm
Dosenhöhe:	50 (27,5) – 160 (190) mm
Leistung:	bis zu 3.000 D/Std.



### FMC 178:

- Zuverlässige Verschließmaschine für runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

### Optional erhältlich:

- Unterdeckelbedampfung zur Erzielung eines Kopfraumvakuums
- Deckelmagazinverlängerung mit Magnetrolle
- Drei-Schnecken-Abstapelung für Aufreißdeckel

### *FMC 178 mit Deckelmagazinverlängerung*



## **TYP Continental HCM 449 (FMC950)**

Inv.-Nr. 1354

### Technische Details:

V-Stationen: 10 (System „rotierende Dose“)  
Dosen-Ø: 50,8 – 99 mm  
Dosenhöhe: 50 – 180 mm  
Leistung: bis zu 1.000 D/Min.



### HCM 449:

- Standard „angetriebene Pinolen“
- Fettzentralschmierung (Option)
- Schutzeinrichtung CE-konform
- Sehr robustes Design – 24h Betrieb
- Inline Seam Control (Option)

### Continental HCM 449

- Häufiger Einsatz in der Tiernahrungsindustrie
- Mechanische Füllersynchronisation mit Antriebswelle und Dosentransferkette
- Unterdeckelbedampfung (Option)



## **TYP Continental HCM 450 (FMC650)**

Inv.-Nr. 1382 / 1383

### Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose“)  
Dosen-Ø: 50,8 – 99 mm  
Dosenhöhe: 50 – 180 mm  
Leistung: bis zu 600 D/Min.



### HCM 450:

- Standard „angetriebene Pinolen“
- Fettzentralschmierung (Option)
- Schutzeinrichtung CE-konform
- Sehr robustes Design – 24h Betrieb
- Inline Seam Control (Option)

### Continental HCM 450

- Häufiger Einsatz in der Fleischindustrie
- Mechanische Füllersynchronisation mit Antriebswelle und Dosentransferkette
- Unterdeckelbedampfung (Option)



*Voll synchronisiert mit Rundlaufkolbenfüller*

**TYP Lanico DT 265** (4 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1311 / 1312 / 1325 / 1349

Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	113 – 230 mm
Dosenhöhe:	93 – 340 mm
Leistung:	bis zu 1.800 D/Std. (Bei ø153mm z.B. 1.200 D/Std.)



Lanico DT 265:

- Zuverlässige Verschließmaschine für große runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

Lanico DT 265

- Deckelmagazin komplett rostfrei
- Frequenz geregelter Antriebsmotor
- Grundplatte aus VA
- Verschliessrollen komplett rostfrei „Stellite®“

DT 265



## **TYP Lanico VA 258** (5 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1314 / 1322 / 1330 / 1336 / 1351

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschleißmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 113 mm
Dosenhöhe:	55 (30) – 190 (240) mm
Leistung:	bis zu 3.000 D/Std.



### Lanico VA 258:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung (Standard oder Aufreißdeckel)

### Lanico VA 258

- Deckelabstapelung / Zuführung kompl. rostfrei
- Frequenz geregelter Antriebsmotor
- Abgedichtete Verschleißrollen für längste Standzeiten

### VA 258





**TYP Lanico RV 248** (3 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1313 / 1362 / 1366

Technische Details:

System: Halbautomatische Dosenverschleißmaschine mit Deckelzuführung  
V-Stationen: 1 (System „stehende Dose“)  
Dosen-Ø: 52 – 113 mm mit Deckelzuführung ( - 163mm ohne Deckelzuführung)  
Dosenhöhe: 30 – 320 mm  
Leistung: bis zu 1.500 D/Std.



Lanico RV 248:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für runde Dosen.
- V2A-Untergestell.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

Lanico RV 248

- Deckelabstapelung / Zuführung kompl. Rostfrei
- Sehr robuste V-Station
- Rostfreie Verschleißrollen für längste Standzeiten

RV 248



## **TYP Lanico Rapid** (2 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1319 / 1359

### Technische Details:

System:	Halbautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	52 – 230 mm
Dosenhöhe:	20 – 320 mm
Leistung:	bis zu 600 D/Std.



Ähnl. dieser Abbildung

### Lanico Rapid:

- Zuverlässige Verschließmaschine für runde Dosen.
- Sehr stabiles Verschliesssystem.
- Zwei-Hand-Bedienung
- Pneumatischer Pinolenhub

## **TYP Lanico UV 245**

Inv.-Nr. 1329

### Technische Details:

System: Halbautomatische Dosenverschleißmaschine für unrunde Dosen  
V-Stationen: 1 (System „stehende Dose“)  
Dosendiagonale: 50 - 330 mm  
Dosenhöhe: 15 - 380 mm  
Leistung: bis zu 900 D/Std.



### Lanico UV 245:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für unrunde Dosen.
- Pneumatischer Dosenhub.
- Zweihand-Sicherheitsbedienung
- Dosenzentrierrahmen

### Lanico UV 245

- Sehr robuste V-Station, geeignet für große Abmessungen
- Rostfreie Verschleißrollen für längste Standzeiten

### UV 245 – Umbau Vollautomatischer Ablauf

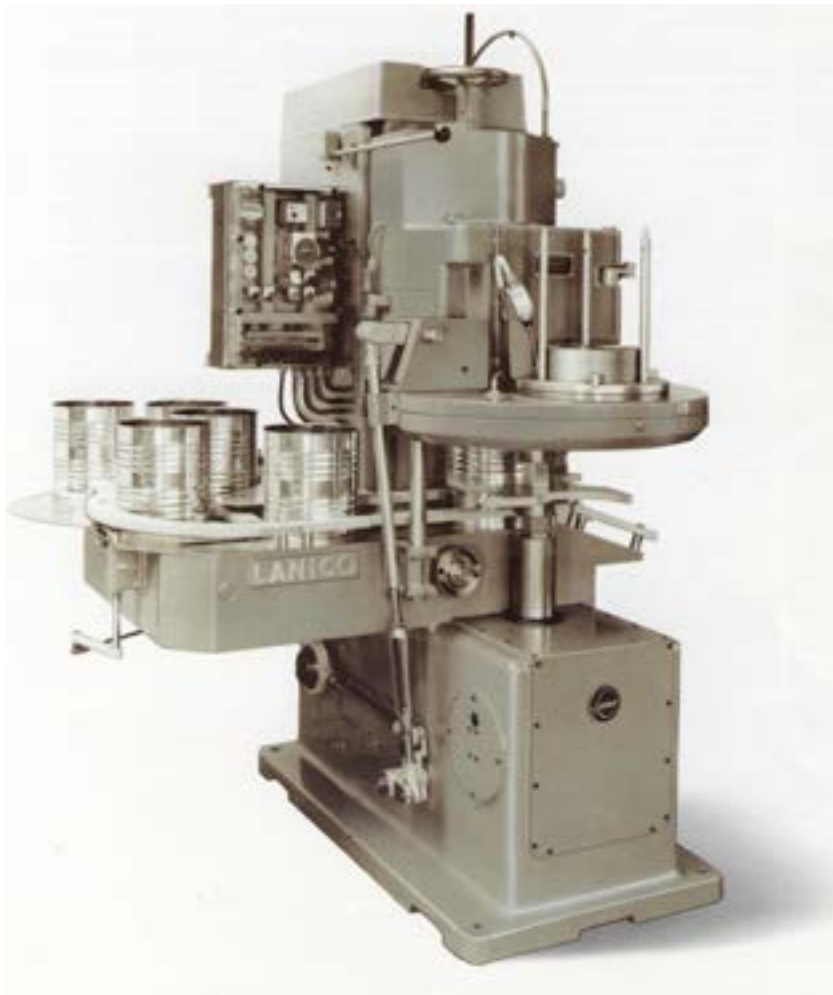


## **TYP Lanico GVA 273**

Inv.-Nr. 1348

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für große runde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	113 – 230 mm
Dosenhöhe:	130 – 300 mm
Leistung:	bis zu 1.500 D/Std. (Bei ø153mm z.B. 1.200 D/Std.)



### Lanico GVA 273:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für große runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung
- Dosenzuführung mittels Kette „kaum Schwappverlust“

**TYP LUBECA LW 213** (2 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr.: 1310 / 1335

Technische Details:

V-Stationen: 3 (System „stehende Dose“)  
Dosen-Ø: 99 – 175 mm  
Dosenhöhe: 90 – 250 mm  
Leistung: bis zu 125D/Min.



LW 213

- Vollautomatischer Verschliesser für runde Dosen „System stehende Dose“
- CE-konforme Schutzeinhausung
- Deckelmagazinverlängerung
- Zentralisierte Fettschmierung
- Gerader Einlauftisch

LW 213

- Abgedichtete Verschliessrollen
- Stabile Dosenführungselemente



## **TYP LUBECA LW 955**

Inv.-Nr. 1321

### Technische Details:

System: Halbautomatische Dosenverschließmaschine für unrunde Dosen  
V-Stationen: 1 (System „stehende Dose“)  
Dosendiagonale: 50 - 330 mm  
Dosenhöhe: 15 - 300 mm  
Leistung: bis zu 900 D/Std.



### Lubeca LW 955:

- Zuverlässige Verschließmaschine für unrunde Dosen.
- Pneumatischer Dosenhub.
- Zweihand-Sicherheitsbedienung
- Dosenzentrierrahmen

### Lubeca LW955

- Sehr robuste V-Station, geeignet für große Abmessungen
- Rostfreie Verschliesslerollen für längste Standzeiten

### V-Station LW 955



**TYP LUBECA LW 210** (4 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1324 / 1355 / 1361 / 1370

Technische Details:

System: Halbautomatische Dosenverschließmaschine für runde Dosen  
V-Stationen: 1 (System „stehende Dose“)  
Dosen-ø: 40 - 235 mm  
Dosenhöhe: 15 - 320 mm  
Leistung: bis zu 1.200 D/Std.



Lubeca LW 210:

- Zuverlässige Verschließmaschine für runde Dosen.
- Pneumatischer Dosenhub.
- Zweihand-Sicherheitsbedienung
- Dosenhubelemente und Tischblech rostfrei

Lubeca LW 210

- Sehr robuste V-Station, geeignet für große Abmessungen
- Rostfreie Verschliessrollen für längste Standzeiten

LW 210 mit Deckelzuführung



## **TYP LUBECA LW 211**

Inv.-Nr. 1328

### Technische Details:

System:	Vollautomatische Verschleißmaschine für große runde Dosen
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	135 – 230 mm
Dosenhöhe:	120 – 320 mm
Leistung:	bis zu 1.500 D/Std. (Bei ø153mm z.B. 1.200 D/Std.)



### LUBECA LW 211:

- Zuverlässige Verschleißmaschine für große runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung
- Kontinuierlicher Dosendurchlauf „kaum Schwappverlust“



**TYP LUBECA LW 202** (5 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr.: 1333 / 1334 / 1376 / 1377 / 1378

Technische Details:

V-Stationen: 6 (System „rotierende Dose“)  
Dosen-Ø: 52 – 113 mm  
Dosenhöhe: 50 – 180 mm (Sonderdosenhöhen auf Anfrage: min. 25mm bis zu max. 240mm)  
Leistung: bis zu 250 D/Min.



LW 202

- Vollautomatischer Verschliesser für runde Dosen „System rotierende Dose“
- CE-konforme Schutzeinhausung
- Deckelmagazinverlängerung (option)
- Pinolen laufen im Ölbad
- Gerader Einlauftisch mit Aufteilschnecke

LUBECA LW 202

- Abgedichtete Verschliessrollen
- Stabile Dosenführungselemente

LW 202 mit Füller synchronisiert



## **TYP LUBECA LW 303** (mehrere Maschinen am Lager)

Inv.-Nr.: 1367 / 1371

V-Stationen: 2 (1 x 1.Op. & 1 x 2.Op. (System „stehende Dose“)  
Dosen-Ø: 45 – 172 mm  
Dosen-diagon.: 55 – 204mm  
Dosenhöhe: 15 – 130 mm (Sonderhöhen auf Anfrage: immer im Wirkungsbereich ↔ 120mm)  
Leistung: bis zu 60 (75) D/Min.



### LW 303

- Vollautomatischer Verschliesser für runde und unrunde Dosen „System rotierende Dose“
- CE-konforme Schutzeinhausung
- Deckelmagazinverlängerung (option)
- Maschinengetriebe „Ölumlaufschmierung“

**TYP SIMA 2000-1** (2 Maschinen am Lager)

Inv.-Nr. 1315 & 1316

Technische Details:

System:	Vollautomatische Dosenverschließmaschine
V-Stationen:	1 (System „stehende Dose“)
Dosen-Ø:	113 – 230 mm
Dosenhöhe:	100– 269 mm
Leistung:	bis zu 2.400 D/Std.



SIMA 2000-1:

- Zuverlässige Verschließmaschine für große runde Dosen.
- Neue Elektrik und CE-konforme Schutzeinhausung.
- Zuverlässig arbeitende mechanische Deckelzuführung

Seit über 45 Jahren steht der Name Hantelmann auf der ganzen Welt für Qualität.

